



TELTONIKA TRB501 INDUSTRIAL 5G GATEWAY, ESIM



link to the product:

<https://www.batna24.com/de/p/lte-5g/teltonika-trb501-industrial-5g-gateway-esim>

Price: **1.710,71 zł** gross / 1.390,82 zł net



Manufacturer: TELTONIKA

Referention number: DNXXGMMMMRMNGQ

Information:

Teltonika TRB501 ist ein industrielles 5G-Gateway, das für anspruchsvolle IIoT-, Automatisierungs-, SCADA- und Smart-Grid-Anwendungen entwickelt wurde. Es bietet ultraschnelle Datenübertragung dank 5G mit Carrier Aggregation sowie einem 2.5 Gbps Ethernet-Port und beseitigt so Engpässe in der Kommunikation. Es unterstützt nativ Modbus TCP/RTU, DNP3 und DLMS und erleichtert damit die Integration in industrielle Infrastrukturen. Das RutOS-System sorgt für fortschrittliche Sicherheit, einschließlich VPN, Firewall, Schutz vor DDoS, VLAN und Transferkontrolle. Das kompakte Aluminiumgehäuse mit IP30 arbeitet bei Temperaturen von -40°C bis 75°C, und die Kompatibilität mit Teltonika RMS ermöglicht Fernverwaltung, Diagnose und Updates.

Full product description

Teltonika TRB501 Gateway - Neue Ära der industriellen 5G-Konnektivität

Teltonika TRB501 ist ein fortschrittliches industrielles Netzwerk-Gateway, das die Tür zur 5G-Technologie der nächsten Generation öffnet. Das Gerät wurde für die anspruchsvollsten Umgebungen entwickelt und bietet blitzschnelle Datenübertragung bei minimalen Latenzen. Dank der Unterstützung des 3GPP-Standards Release 16 sowie der 5G-Bandaggregation sorgt das Gateway für eine optimale Nutzung des Funkspektrums. Es ist die ideale Lösung für moderne Automatisierung, Sicherheitssysteme sowie fortschrittliche IIoT-Installationen, bei denen die Zuverlässigkeit der Verbindung Priorität hat.



Ultraschneller 2,5-Gbps-Ethernet-Port und Leistung ohne Kompromisse

Ein zentrales Konstruktionselement des TRB501-Gateways ist die Ethernet-Schnittstelle mit einer Bandbreite von bis zu 2,5 Gbps. Diese hohe kabelgebundene Geschwindigkeit ermöglicht es, das Potenzial des 5G-Netzes voll auszuschöpfen und sogenannte „Engpässe“ bei der Datenübertragung zu beseitigen. Trotz seiner enormen Leistung bleibt das Gerät äußerst kompakt (100 x 30 x 93,4 mm), was die Montage an Orten mit begrenztem Platz, wie Schaltschrankgehäusen oder Geldautomaten, ermöglicht, ohne auf höchste Netzwerkparameter verzichten zu müssen.



Bereit für IIoT-Protokolle: Modbus, DNP3 und DLMS

Teltonika TRB501 ist ein Gerät, das vollständig für den Einsatz in industriellen Umgebungen vorbereitet ist. Das Gateway unterstützt nativ wichtige Kommunikationsprotokolle wie Modbus (TCP/RTU), DNP3 und DLMS. Dadurch wird es zu einem integralen Bestandteil von SCADA-Überwachungssystemen, intelligenten Stromnetzen (Smart Grid) sowie fortschrittlichen Telemetriesystemen. Die einfache Integration in bestehende industrielle Infrastrukturen macht den TRB501 zu einem vielseitigen Werkzeug für die digitale Transformation von Unternehmen.



Erweiterte Sicherheit und stabiles RutOS-System

Die Datensicherheit im TRB501-Gateway wird durch das proprietäre Betriebssystem RutOS (basierend auf Linux OpenWrt) gewährleistet. Der Benutzer erhält Zugriff auf eine breite Palette von Werkzeugen, darunter zahlreiche VPN-Standards (OpenVPN, IPsec, WireGuard, ZeroTier), eine fortschrittliche Firewall sowie Schutz vor DDOS-Angriffen und Port-Scanning. Darüber hinaus bietet das Gateway Netzwerktrennung über VLAN sowie die Kontrolle mobiler Datenlimits, was eine vollständige Verwaltung von Sicherheit und Übertragungskosten innerhalb der Unternehmensinfrastruktur ermöglicht.

Robustheit und professionelles Management mit Teltonika RMS

Das Gerät ist in einem robusten, eloxierten Aluminiumgehäuse mit Schutzart IP30 untergebracht, was einen störungsfreien Betrieb bei extremen Temperaturen von -40°C bis 75°C ermöglicht. TRB501 ist vollständig kompatibel mit dem Fernverwaltungssystem Teltonika RMS (Remote Management System). Es ermöglicht den Fernzugriff auf das Gerät, Massenaktualisierungen der Software sowie vollständige Diagnosen ohne physische Anwesenheit am Installationsort, was die Kosten für die Netzwerkwartung erheblich senkt.

Technische Daten

Parameter	Wert
Mobilfunkmodul	5G Sub-6Ghz SA/NSA (3,4 Gbps DL), 4G LTE Cat 19, 3G
3GPP-Standard	Release 16
Ethernet	1 x RJ45-Port, 10/100/1000/2500 Mbps

Parameter	Wert
Prozessor	Qualcomm, 1,5 GHz, ARM Cortex-A7
Speicher	512 MB RAM, 512 MB Flash
Stromversorgung	9 - 30 VDC (4-Pin-Anschluss oder passives PoE)
I/O-Schnittstellen	2 x konfigurierbare digitale Ein-/Ausgänge
Gehäuse	Eloxiertes Aluminium, Schutzklasse IP30
Betriebstemperatur	-40 °C bis 75 °C

Wichtigste Vorteile

- **5G-Technologie der nächsten Generation:** Bandaggregation und geringe Latenzen sorgen für reibungslose Abläufe selbst bei den anspruchsvollsten Automatisierungsprozessen.
- **2,5-Gbps-Port:** Nutzung der vollen 5G-Bandbreite ohne Verluste bei der kabelgebundenen Verbindung.
- **Industrielle Standards:** Native Unterstützung der Protokolle Modbus TCP, DNP3 und DLMS.
- **Sicherheit auf Unternehmensniveau:** Umfassende Unterstützung für VPN, Firewall und fortschrittliche Inhaltsfilterung.
- **Fernverwaltung:** Vollständige Integration mit der Teltonika-RMS-Plattform für Ferndiagnose und Konfiguration.

Das Produkt ist ein Angebot für

- **Betreiber von SCADA- und Smart-Grid-Systemen:** Auf der Suche nach einer zuverlässigen Verbindung zur Überwachung kritischer Infrastrukturen.
- **Anbieter von IIoT-Lösungen:** Die ein kompaktes und zugleich äußerst leistungsstarkes Gerät für die Datenübertragung benötigen.
- **Den Banken- und Einzelhandelssektor:** Der eine sichere 5G-Verbindung für Geldautomaten und moderne POS-Systeme benötigt.
- **Ingenieur**