



TELTONIKA TRB501 INDUSTRIAL 5G GATEWAY, ESIM



link to the product:

<https://www.batna24.com/es/p/lte-5g/teltonika-trb501-industrial-5g-gateway-esim>

Price: **1.710,71 zł** gross / 1.390,82 zł net



Manufacturer: TELTONIKA

Referention number: DNXXGKMMMMRMNGQ

Information:

Teltonika TRB501 es una pasarela industrial 5G diseñada para aplicaciones exigentes de IIoT, automatización, SCADA y Smart Grid. Ofrece una transmisión ultrarrápida gracias a 5G con agregación de bandas y al puerto Ethernet de 2.5 Gbps, eliminando cuellos de botella en la comunicación. Es compatible de forma nativa con Modbus TCP/RTU, DNP3 y DLMS, lo que facilita la integración con la infraestructura industrial. El sistema RutOS proporciona seguridad avanzada, incluyendo VPN, firewall, protección contra DDoS, VLAN y control del tráfico. La compacta carcasa de aluminio IP30 funciona en temperaturas de -40°C a 75°C, y la compatibilidad con Teltonika RMS permite la gestión remota, el diagnóstico y las actualizaciones.

Full product description

Teltonika TRB501 Gateway - Nueva era de la conectividad industrial 5G

Teltonika TRB501 es una avanzada pasarela de red industrial que abre las puertas a la tecnología 5G de nueva generación. El dispositivo ha sido diseñado pensando en los entornos más exigentes, ofreciendo una transmisión de datos ultrarrápida con una latencia mínima. Gracias al soporte del estándar 3GPP Release 16 y a la función de agregación de bandas 5G, la pasarela garantiza un uso óptimo del espectro radioeléctrico. Es la solución ideal para la automatización moderna, los sistemas de seguridad y las instalaciones IIoT avanzadas, donde la fiabilidad de la conexión es una prioridad.



Puerto Ethernet ultrarrápido de 2.5 Gbps y rendimiento sin compromisos

Un elemento clave del diseño de la pasarela TRB501 es la interfaz Ethernet con un ancho de banda de hasta 2.5 Gbps. Una velocidad por cable tan alta permite aprovechar al máximo el potencial de la red 5G, eliminando los llamados “cuellos de botella” en la transmisión de datos. A pesar de su enorme rendimiento, el dispositivo mantiene unas dimensiones extremadamente compactas (100 x 30 x 93.4 mm), lo que permite su instalación en lugares con espacio limitado, como armarios de control o cajeros automáticos, sin necesidad de renunciar a los mejores parámetros de red.



Preparado para protocolos IIoT: Modbus, DNP3 y DLMS

Teltonika TRB501 es un dispositivo totalmente preparado para trabajar en entornos industriales. La pasarela admite de forma nativa protocolos de comunicación clave como Modbus (TCP/RTU), DNP3 y DLMS. Gracias a ello, se convierte en un elemento integral de los sistemas de supervisión SCADA, las redes eléctricas inteligentes (Smart Grid) y los sistemas avanzados de telemetría. La posibilidad de integrarse fácilmente con la infraestructura industrial existente hace que TRB501 sea una herramienta versátil para la transformación digital de las empresas.



Seguridad avanzada y sistema estable RutOS

La seguridad de los datos en la pasarela TRB501 está garantizada por el sistema operativo propio RutOS (basado en Linux OpenWrt). El usuario obtiene acceso a una amplia gama de herramientas, incluidos numerosos estándares VPN (OpenVPN, IPsec, WireGuard, ZeroTier), un firewall avanzado y protección contra ataques DDOS y el escaneo de puertos. Además, la pasarela ofrece segmentación de red mediante VLAN y control de los límites de datos móviles, lo que permite una gestión completa de la seguridad y de los costes de transmisión dentro de la infraestructura de la empresa.

Resistencia y gestión profesional Teltonika RMS

El dispositivo está alojado en una robusta carcasa de aluminio anodizado con grado de protección IP30, lo que permite un funcionamiento sin fallos en temperaturas extremas de -40°C a 75°C. TRB501 es totalmente compatible con el sistema de gestión remota Teltonika RMS (Remote Management System). Este permite el acceso remoto al dispositivo, la actualización masiva del software y un diagnóstico completo sin necesidad de presencia física en el lugar de instalación, lo que reduce significativamente los costes de mantenimiento de la red.

Datos técnicos

Parámetro	Valor
Módulo móvil	5G Sub-6Ghz SA/NSA (3.4 Gbps DL), 4G LTE Cat 19, 3G
Estándar 3GPP	Release 16
Ethernet	1 x puerto RJ45, 10/100/1000/2500 Mbps

Parámetro	Valor
Procesador	Qualcomm, 1.5 GHz, ARM Cortex-A7
Memoria	512 MB RAM, 512 MB Flash
Alimentación	9 - 30 VDC (conector de 4 pines o PoE pasivo)
Interfaces I/O	2 x entradas/salidas digitales configurables
Carcasa	Aluminio anodizado, clase IP30
Temperatura de funcionamiento	-40 °C a 75 °C

Ventajas clave

- **Tecnología 5G de nueva generación:** La agregación de bandas y la baja latencia garantizan la fluidez incluso en los procesos de automatización más exigentes.
- **Puerto de 2.5 Gbps:** Aprovechamiento del ancho de banda completo de 5G sin pérdidas en la conexión por cable.
- **Estándares industriales:** Compatibilidad nativa con los protocolos Modbus TCP, DNP3 y DLMS.
- **Seguridad de nivel empresarial:** Amplio soporte para VPN, Firewall y filtrado avanzado de contenidos.
- **Gestión remota:** Integración completa con la plataforma Teltonika RMS para diagnóstico y configuración remotos.

El producto es una propuesta para

- **Operadores de sistemas SCADA y Smart Grid:** Que buscan un enlace fiable para supervisar infraestructuras críticas.
- **Proveedores de soluciones IIoT:** Que necesitan un dispositivo compacto y, al mismo tiempo, extremadamente potente para la transmisión de datos.
- **El sector bancario y minorista:** Que requiere una conexión 5G segura para cajeros automáticos y modernos sistemas POS.
- **Ingeniero**