



Ubiquiti AM-V2G-TI | Antena sectorial | airMAX Titanium, 2GHz, 15-17dBi



link to the product:

<https://www.batna24.com/es/p/antenas-wi-fi-lte/ubiquiti-am-v2g-ti-antena-sectorial-air-max-titanium-2ghz-15-17dbi>

Price: **1.030,72 zł** gross / 837,98 zł net



Manufacturer: UBIQUITI

Referention number: DNxEEHIUEJTL

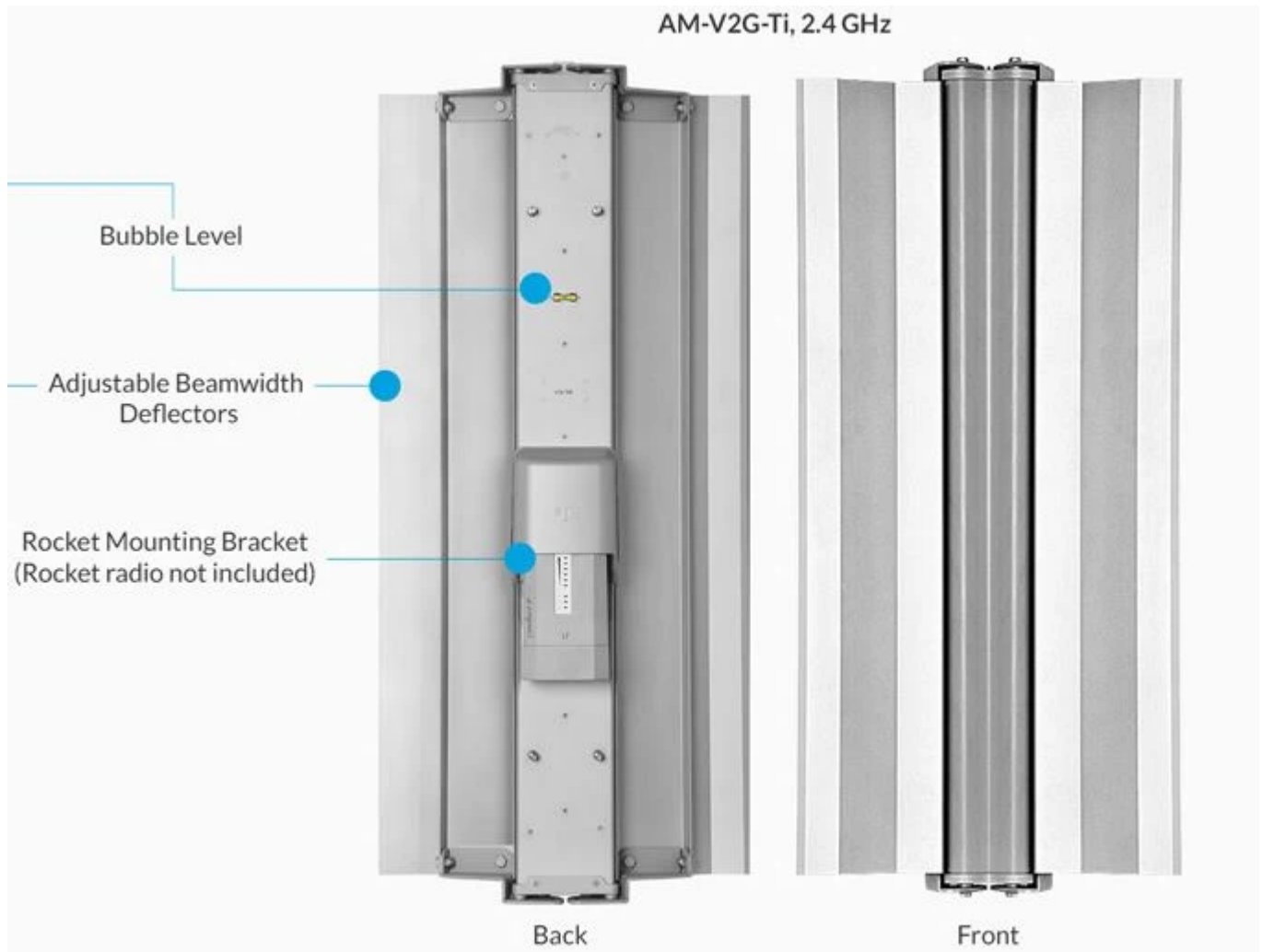
Product features

Aprobación de regulaciones	EN 302 326 DN2 CE, FCC, IC
Altura	120 mm
Tipo de antena	Sector antenna
Ancho	773 mm
Profundidad	372 mm
Ganancia de la antena (max)	17 gain
Montaje	Wall
Color del producto	Blanco
Ratio de voltaje de onda estacionaria (VSWR)	1.5:1
Ancho de haz horizontal (2,4 GHz)	4
Ancho de haz vertical (2.4 GHz)	4
Ancho de viga horizontal	120 °
Ancho de viga vertical	60 °
Polarización	Dual polarization
Tipo de conector de antena	RP-SMA
Género del conector	Masculino
Denominación	Exterior
Peso del producto	6400 g

Full product description

Diseño robusto y alto rendimiento

Las innovadoras antenas sectoriales airMAX con doble polarización de Ubiquiti se caracterizan por su construcción robusta y su rendimiento 2x2. La estación base PtMP en el modelo AirMax Sector Titanium es otro paso en la evolución de las antenas Ubiquiti, las mejores antenas sectoriales de su clase. El aislamiento avanzado de RF y la configuración de haz variable hacen que la AirMax Sector Titanium AM-V2G-Ti 2 GHz 15-17 dBi sea la antena sectorial líder del mercado.



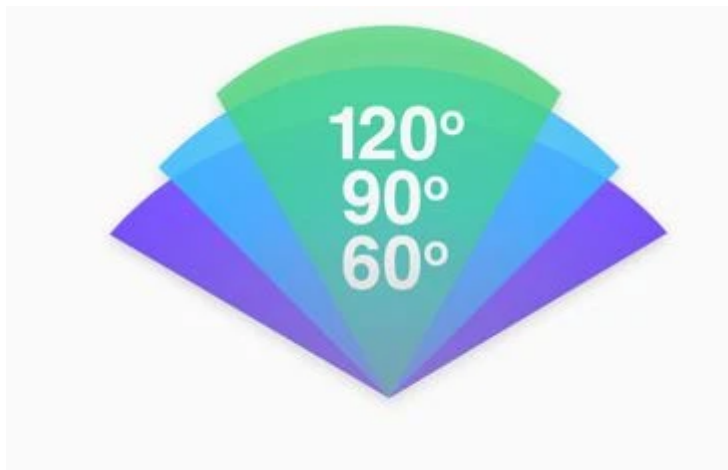
Reducción de ruido y excelente ganancia

Las antenas sectoriales AirMAX son muy resistentes a las interferencias y proporcionan una excelente amplificación y eficiencia de transmisión para redes multipunto eficientes.



Aislamiento de la señal y variación de la radiofrecuencia

Los versátiles modelos del sector del titanio del airMAX están equipados con un avanzado aislamiento de la señal, y también es posible ajustar el ancho del haz en el rango de 60°, 90° o 120°, lo que aumenta la escalabilidad.



Construcción robusta

Las antenas AirMAX están diseñadas para aplicaciones al aire libre, por lo que su construcción es robusta y resistente a las duras condiciones climáticas.



Integración Plug-and-Play

La Antena Sectorial de Titanio está equipada con un soporte de montaje de cohetes integrado que permite su instalación sin componentes o herramientas adicionales, y un escudo especialmente diseñado para proteger el equipo de los daños.

