



TELTONIKA TRB501 INDUSTRIAL 5G GATEWAY, ESIM



link to the product:

<https://www.batna24.com/it/p/lte-5g/teltonika-trb501-industrial-5g-gateway-esim>

Price: **1.710,71 zł** gross / 1.390,82 zł net



Manufacturer: TELTONIKA

Referention number: DNXXGKMMMMRMNGQ

Information:

Teltonika TRB501 è un gateway 5G industriale progettato per applicazioni esigenti di IIoT, automazione, SCADA e Smart Grid. Offre una trasmissione ultrarapida grazie al 5G con aggregazione delle bande e alla porta Ethernet 2.5 Gbps, eliminando i colli di bottiglia nella comunicazione. Supporta nativamente Modbus TCP/RTU, DNP3 e DLMS, facilitando l'integrazione con l'infrastruttura industriale. Il sistema RutOS garantisce sicurezza avanzata, inclusi VPN, firewall, protezione contro DDoS, VLAN e controllo del traffico dati. Il compatto involucro in alluminio IP30 funziona a temperature da -40°C a 75°C, mentre la compatibilità con Teltonika RMS consente gestione remota, diagnostica e aggiornamenti.

Full product description

Gateway Teltonika TRB501 - La nuova era della connettività industriale 5G

Teltonika TRB501 è un gateway di rete industriale avanzato che apre le porte alla tecnologia 5G di nuova generazione. Il dispositivo è stato progettato pensando agli ambienti più esigenti, offrendo una trasmissione dati fulminea con latenze minime. Grazie al supporto dello standard 3GPP Release 16 e alla funzione di aggregazione delle bande 5G, il gateway garantisce un utilizzo ottimale dello spettro radio. È la soluzione ideale per l'automazione moderna, i sistemi di sicurezza e le installazioni IIoT avanzate, dove l'affidabilità della connessione è una priorità.



Porta Ethernet ultrarapida da 2.5 Gbps e prestazioni senza compromessi

L'elemento chiave del design del gateway TRB501 è l'interfaccia Ethernet con una larghezza di banda fino a 2.5 Gbps. Una velocità cablata così elevata consente di sfruttare appieno il potenziale della rete 5G, eliminando i cosiddetti "colli di bottiglia" nella trasmissione dei dati. Nonostante le sue prestazioni elevate, il dispositivo mantiene dimensioni estremamente compatte (100 x 30 x 93.4 mm), che ne consentono l'installazione in spazi limitati, come quadri di controllo o sportelli bancomat, senza dover rinunciare ai massimi parametri di rete.



Pronto per i protocolli IIoT: Modbus, DNP3 e DLMS

Teltonika TRB501 è un dispositivo completamente pronto per l'uso in ambienti industriali. Il gateway supporta nativamente i principali protocolli di comunicazione, come Modbus (TCP/RTU), DNP3 e DLMS. Questo lo rende un elemento integrale dei sistemi di supervisione SCADA, delle reti elettriche intelligenti (Smart Grid) e dei sistemi di telemetria avanzati. La possibilità di una facile integrazione con l'infrastruttura industriale esistente rende TRB501 uno strumento versatile per la trasformazione digitale delle imprese.



Sicurezza avanzata e sistema stabile RutOS

La sicurezza dei dati nel gateway TRB501 è garantita dal sistema operativo proprietario RutOS (basato su Linux OpenWrt). L'utente ha accesso a un'ampia gamma di strumenti, tra cui numerosi standard VPN (OpenVPN, IPsec, WireGuard, ZeroTier), un firewall avanzato e protezione contro attacchi DDoS e scansioni delle porte. Inoltre, il gateway offre la segmentazione della rete tramite VLAN e il controllo dei limiti dei dati mobili, consentendo una gestione completa della sicurezza e dei costi di trasmissione all'interno dell'infrastruttura aziendale.

Robustezza e gestione professionale Teltonika RMS

Il dispositivo è racchiuso in un robusto guscio in alluminio anodizzato con grado di protezione IP30, che consente un funzionamento affidabile in temperature estreme da -40°C a 75°C. TRB501 è pienamente compatibile con il sistema di gestione remota Teltonika RMS (Remote Management System). Esso consente l'accesso remoto al dispositivo, l'aggiornamento massivo del software e una diagnostica completa senza la necessità di essere fisicamente presenti sul luogo di installazione, riducendo significativamente i costi di manutenzione della rete.

Dati tecnici

Parametro	Valore
Modulo mobile	5G Sub-6Ghz SA/NSA (3.4 Gbps DL), 4G LTE Cat 19, 3G
Standard 3GPP	Release 16
Ethernet	1 x porta RJ45, 10/100/1000/2500 Mbps
Processore	Qualcomm, 1.5 GHz, ARM Cortex-A7

Parametro	Valore
Memoria	512 MB RAM, 512 MB Flash
Alimentazione	9 - 30 VDC (connettore a 4 pin o PoE passivo)
Interfacce I/O	2 ingressi/uscite digitali configurabili
Custodia	Alluminio anodizzato, classe IP30
Temperatura di esercizio da -40 °C a 75 °C	

Vantaggi principali

- **Tecnologia 5G di nuova generazione:** L'aggregazione delle bande e le basse latenze garantiscono fluidità anche nei processi di automazione più esigenti.
- **Porta da 2.5 Gbps:** Sfruttamento dell'intera banda del 5G senza perdite nella connessione cablata.
- **Standard industriali:** Supporto nativo dei protocolli Modbus TCP, DNP3 e DLMS.
- **Sicurezza di classe enterprise:** Ampio supporto per VPN, Firewall e filtraggio avanzato dei contenuti.
- **Gestione remota:** Integrazione completa con la piattaforma Teltonika RMS per diagnostica e configurazione da remoto.

Il prodotto è una proposta per

- **Operatori di sistemi SCADA e Smart Grid:** Alla ricerca di un collegamento affidabile per il monitoraggio delle infrastrutture critiche.
- **Fornitori di soluzioni IIoT:** Che necessitano di un dispositivo compatto ma estremamente performante per la trasmissione dei dati.
- **Settore bancario e retail:** Che richiede una connessione 5G sicura per bancomat e moderni sistemi POS.
- **Ingegnere**