



OSRAM TYREINFLATE 2110 KOMPRESOR SAMOCHODOWY 12 V



link do produktu:

<https://www.batna24.com/pl/p/kompresory-i-odkurzacze/osram-tyreinflate-2110-kompresor-samochodowy-12-v>

Cena: **121,89 zł** brutto / 99,10 zł netto

OSRAM

Producent: OSRAM

Nr referencyjny: DNXXGKJMRJRMNGL

Informacje

Kompaktowy kompresor **TYREinflate 2110** to poręczne urządzenie, które skraca czas pompowania kół do minimum. Przezroczysty wskaźnik oraz intuicyjna obsługa ułatwiają codzienną kontrolę pojazdu, pomagając w **utrzymaniu optymalnych parametrów opon**. Odpowiednie ciśnienie realnie wpływa na mniejsze zużycie bieżnika oraz odczuwalną oszczędność paliwa podczas każdej podróży.

Opis produktu

Szybkie uzupełnianie ciśnienia

Kompaktowy kompresor **TYREinflate 2110** to poręczne urządzenie, które skraca czas pompowania kół do minimum. Przezroczysty wskaźnik oraz intuicyjna obsługa ułatwiają codzienną kontrolę pojazdu, pomagając w **utrzymaniu optymalnych parametrów opon**. Odpowiednie ciśnienie realnie wpływa na mniejsze zużycie bieżnika oraz odczuwalną oszczędność paliwa podczas każdej podróży.



Wszechstronność w rekreacji

Urządzenie oferuje szerokie zastosowanie dzięki dołączonemu **zestawowi trzech adapterów**, które pozwalają na obsługę nie tylko aut, ale i sprzętu sportowego. Z łatwością napompujesz opony rowerowe, piłki czy akcesoria plażowe, co sprawia, że sprzęt staje się przydatny podczas rodzinnych wyjazdów. **Specjalne schowki w obudowie** pomagają w organizacji końcówek, chroniąc je przed zgubieniem.



Pełna kontrola parametrów

Wbudowany manometr umożliwia **dokładne monitorowanie ciśnienia** w czasie rzeczywistym, co przekłada się na bezpieczeństwo jazdy. Użytkownik może samodzielnie ustawić żądaną wartość, a mechanizm dba o to, by proces zakończył się we właściwym momencie. Taka funkcja **eliminuje ryzyko uszkodzenia opony** i sprawia, że przygotowanie auta do trasy staje się całkowicie bezobsługowe.



Mobilność i łatwe przechowywanie

Niewielkie rozmiary urządzenia sprawiają, że bez trudu mieści się ono w bagażniku obok innych bagaży, będąc zawsze pod ręką. **Dołączone etui ochronne** dba o czystość sprzętu i chroni jego elementy przed zarysowaniami podczas transportu. Wytrzymała obudowa oraz **stabilna konstrukcja** przyczyniają się do stabilnej pracy kompresora nawet na nierównym podłożu.



Zasięg i wydajne zasilanie

Długi przewód zasilający o długości **3,5 metra** umożliwia swobodne dotarcie do każdego koła, nawet w dużych pojazdach typu SUV. Wtyk do gniazda zapalniczki 12V sprawia, że urządzenie jest gotowe do pracy w każdych warunkach drogowych bez konieczności szukania zewnętrznego źródła prądu. Ergonomiczny kształt pomaga w **komfortowym przenoszeniu** i szybkim przygotowaniu sprzętu do działania.



Widoczność po zmroku

Zintegrowane **podświetlenie LED** oraz jasny ekran sprawiają, że obsługa urządzenia w nocy lub w ciemnym garażu nie stanowi problemu. Jasne źródło światła ułatwia odnalezienie wentyla i bezpieczne podpięcie złącza, co jest kluczowe w nagłych sytuacjach na poboczu. Kompresor **zapamiętuje ostatnie ustawienia**, co znacząco przyspiesza kolejne użycie i podnosi komfort codziennej eksploatacji.



Dlaczego warto wybrać ten model:

- **Automatyczny stop:** Mechanizm przerywa pracę po osiągnięciu celu, co chroni oponę przed nadmiernym ciśnieniem.
- **Ekspresowe działanie:** Napompowanie koła 13-calowego zajmuje około 120 sekund, co pozwala zaoszczędzić cenny czas.
- **Długi zasięg:** Kabel o długości 3,5 metra umożliwia swobodne manewrowanie wokół całego samochodu.
- **Podświetlenie LED:** Wbudowana lampa ułatwia pracę w nocy i poprawia widoczność podczas serwisowania kół.
- **Wielofunkcyjność:** Dodatkowe adaptery sprawiają, że sprzęt pomaga w pompowaniu rowerów oraz akcesoriów sportowych.
- **Pamięć ustawień:** Urządzenie przechowuje wybraną wartość ciśnienia, co ułatwia regularne kontrole opon.

Parametr	Wartość
Oznaczenie produktu	OT12110
Moc znamionowa	120 W
Napięcie robocze	12 V
Źródło zasilania	12 V DC (gniazdo zapalniczki)
Maksymalne ciśnienie	6.9 bar
Czas napompowania	4.0 min (opona 13" od 0 do 2,41 bar)
Dokładność pomiaru	±0.1 bar
Jednostki pomiaru	PSI, bar
Rodzaj wyświetlacza	Analogowy
Rozmiar wyświetlacza	50 mm
Długość kabla zasilającego	3.0 m (zwijany)
Długość węża powietrza	60 cm
Poziom hałasu	85 dB
Zabezpieczenie	Bezpiecznik 10 A
Dodatkowe funkcje	Światło LED, schowek na nakrętki zaworu
Zastosowanie	Samochody, motocykle, małe vany, rowery, piłki