



TELTONIKA TRB501 INDUSTRIAL 5G GATEWAY, ESIM



link do produktu:

<https://www.batna24.com/pl/p/lte-5g/teltonika-trb501-industrial-5g-gateway-esim>

Cena: **1 710,71 zł** brutto / 1 390,82 zł netto



Producent: TELTONIKA

Nr referencyjny: DNXXGKMMMMRMNGQ

Informacje

Teltonika TRB501 to przemysłowa bramka 5G zaprojektowana do wymagających zastosowań IIoT, automatyki, SCADA i Smart Grid. Oferuje ultraszybką transmisję dzięki 5G z agregacją pasm oraz portowi Ethernet 2.5 Gbps, eliminując wąskie gardła w komunikacji. Natywnie obsługuje Modbus TCP/RTU, DNP3 i DLMS, ułatwiając integrację z infrastrukturą przemysłową. System RutOS zapewnia zaawansowane bezpieczeństwo, w tym VPN, firewall, ochronę przed DDos, VLAN i kontrolę transferu. Kompaktowa, aluminiowa obudowa IP30 pracuje w temperaturach od -40°C do 75°C, a zgodność z Teltonika RMS umożliwia zdalne zarządzanie, diagnostykę i aktualizacje.

Opis produktu

Teltonika TRB501 Gateway - Nowa era przemysłowej łączności 5G

Teltonika TRB501 to zaawansowana, przemysłowa bramka sieciowa, która otwiera drzwi do technologii 5G nowej generacji. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o najbardziej wymagających środowiskach, oferując błyskawiczną transmisję danych przy zachowaniu minimalnych opóźnień. Dzięki obsłudze standardu 3GPP Release 16 oraz funkcji agregacji pasm 5G, bramka zapewnia optymalne wykorzystanie widma radiowego. Jest to idealne rozwiązanie dla nowoczesnej automatyki, systemów bezpieczeństwa oraz zaawansowanych instalacji IIoT, gdzie niezawodność połączenia jest priorytetem.



Ultraszybki port Ethernet 2.5 Gbps i wydajność bez kompromisów

Kluczowym elementem konstrukcyjnym bramki TRB501 jest interfejs Ethernet o przepustowości aż 2.5 Gbps. Tak wysoka prędkość przewodowa pozwala w pełni wykorzystać potencjał sieci 5G, eliminując tzw. „wąskie gardła” w transmisji danych. Mimo swojej potężnej wydajności, urządzenie zachowuje niezwykle kompaktowe wymiary (100 x 30 x 93.4 mm), co umożliwia jego montaż w miejscach o ograniczonej przestrzeni, takich jak szafki sterownicze czy bankomaty, bez konieczności rezygnowania z najwyższych parametrów sieciowych.



Gotowość na protokoły IIoT: Modbus, DNP3 oraz DLMS

Teltonika TRB501 to urządzenie w pełni przygotowane do pracy w środowiskach przemysłowych. Bramka natywnie wspiera kluczowe protokoły komunikacyjne, takie jak Modbus (TCP/RTU), DNP3 oraz DLMS. Dzięki temu staje się integralnym elementem systemów nadzoru SCADA, inteligentnych sieci energetycznych (Smart Grid) oraz zaawansowanych systemów telemetrii. Możliwość łatwej integracji z istniejącą infrastrukturą przemysłową sprawia, że TRB501 jest wszechstronnym narzędziem do cyfrowej transformacji przedsiębiorstw.



Zaawansowane bezpieczeństwo i stabilny system RutOS

Bezpieczeństwo danych w bramce TRB501 gwarantuje autorski system operacyjny RutOS (oparty na Linux OpenWrt). Użytkownik otrzymuje dostęp do szerokiego wachlarza narzędzi, w tym licznych standardów VPN (OpenVPN, IPsec, WireGuard, ZeroTier), zaawansowanej zapory sieciowej (Firewall) oraz ochrony przed atakami typu DDOS i skanowaniem portów. Ponadto, bramka oferuje separację sieci poprzez VLAN oraz kontrolę limitów danych mobilnych, co pozwala na pełne zarządzanie bezpieczeństwem i kosztami transmisji w ramach firmowej infrastruktury.

Wytrzymałość i profesjonalne zarządzanie Teltonika RMS

Urządzenie zostało zamknięte w solidnej, anodowanej obudowie z aluminium o stopniu ochrony IP30, co pozwala na bezawaryjną pracę w ekstremalnych temperaturach od -40°C do 75°C. TRB501 is w pełni kompatybilna z systemem zdalnego zarządzania Teltonika RMS (Remote Management System). Umożliwia on zdalny dostęp do urządzenia, masową aktualizację oprogramowania oraz pełną diagnostykę bez konieczności fizycznej obecności na miejscu instalacji, co znacząco obniża koszty utrzymania sieci.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Moduł mobilny	5G Sub-6Ghz SA/NSA (3.4 Gbps DL), 4G LTE Cat 19, 3G
Standard 3GPP	Release 16
Ethernet	1 x RJ45 port, 10/100/1000/2500 Mbps
Procesor	Qualcomm, 1.5 GHz, ARM Cortex-A7

Parametr	Wartość
Pamięć	512 MB RAM, 512 MB Flash
Zasilanie	9 - 30 VDC (złącze 4-pin lub pasywne PoE)
Interfejsy I/O	2 x konfigurowalne wejścia/wyjścia cyfrowe
Obudowa	Anodowane aluminium, klasa IP30
Temperatura pracy	-40 °C do 75 °C

Kluczowe zalety

- **Technologia 5G nowej generacji:** Agregacja pasm i niskie opóźnienia zapewniają płynność nawet najbardziej wymagających procesów automatyki.
- **Port 2.5 Gbps:** Wykorzystanie pełnej przepustowości 5G bez strat na połączeniu przewodowym.
- **Przemysłowe standardy:** Natywna obsługa protokołów Modbus TCP, DNP3 oraz DLMS.
- **Bezpieczeństwo klasy korporacyjnej:** Szerokie wsparcie dla VPN, Firewall oraz zaawansowane filtrowanie treści.
- **Zdalne zarządzanie:** Pełna integracja z platformą Teltonika RMS dla zdalnej diagnostyki i konfiguracji.

Produkt to propozycja dla

- **Operatorów systemów SCADA i Smart Grid:** Szukających niezawodnego łącza do monitorowania infrastruktury krytycznej.
- **Dostawców rozwiązań IIoT:** Potrzebujących kompaktowego, a jednocześnie niezwykle wydajnego urządzenia do transmisji danych.
- **Sektora bankowego i detalicznego:** Wymagającego bezpiecznego połączenia 5G dla bankomatów oraz nowoczesnych systemów POS.
- **Inżynier**