



TELTONIKA TRB501 INDUSTRIAL 5G GATEWAY, ESIM



link to the product:

<https://www.batna24.com/pt/p/lte-5g/teltonika-trb501-industrial-5g-gateway-esim>

Price: **1 710,71 zł** gross / 1 390,82 zł net



Manufacturer: TELTONIKA

Referention number: DNXXGMMMMRMNGQ

Information:

Teltonika TRB501 é uma gateway 5G industrial projetada para aplicações exigentes de IIoT, automação, SCADA e Smart Grid. Oferece transmissão ultrarrápida graças ao 5G com agregação de bandas e à porta Ethernet 2.5 Gbps, eliminando gargalos na comunicação. Suporta nativamente Modbus TCP/RTU, DNP3 e DLMS, facilitando a integração com a infraestrutura industrial. O sistema RutOS garante segurança avançada, incluindo VPN, firewall, proteção contra DDoS, VLAN e controle de transferência. A carcaça compacta de alumínio IP30 opera em temperaturas de -40°C a 75°C, e a compatibilidade com Teltonika RMS permite gerenciamento remoto, diagnóstico e atualizações.

Full product description

Gateway Teltonika TRB501 - A nova era da conectividade industrial 5G

O Teltonika TRB501 é um gateway de rede industrial avançado, que abre as portas para a tecnologia 5G de nova geração. O dispositivo foi projetado para os ambientes mais exigentes, oferecendo transmissão de dados ultrarrápida com latência mínima. Graças ao suporte ao padrão 3GPP Release 16 e à função de agregação de bandas 5G, o gateway garante o uso ideal do espectro de rádio. É a solução ideal para automação moderna, sistemas de segurança e instalações IIoT avançadas, onde a confiabilidade da conexão é prioridade.



Porta Ethernet ultrarrápida de 2.5 Gbps e desempenho sem compromissos

O elemento estrutural-chave do gateway TRB501 é a interface Ethernet com largura de banda de até 2.5 Gbps. Essa velocidade com fio tão alta permite aproveitar ao máximo o potencial da rede 5G, eliminando os chamados “gargalos” na transmissão de dados. Apesar do seu enorme desempenho, o dispositivo mantém dimensões extremamente compactas (100 x 30 x 93.4 mm), o que permite a instalação em locais com espaço limitado, como armários de controle ou caixas eletrônicos, sem a necessidade de abrir mão dos mais altos parâmetros de rede.



Pronto para protocolos IIoT: Modbus, DNP3 e DLMS

O Teltonika TRB501 é um dispositivo totalmente preparado para operar em ambientes industriais. O gateway oferece suporte nativo a protocolos de comunicação essenciais, como Modbus (TCP/RTU), DNP3 e DLMS. Isso o torna um elemento integrante de sistemas de supervisão SCADA, redes elétricas inteligentes (Smart Grid) e sistemas avançados de telemetria. A possibilidade de fácil integração com a infraestrutura industrial existente faz do TRB501 uma ferramenta versátil para a transformação digital das empresas.



Segurança avançada e sistema estável RutOS

A segurança dos dados no gateway TRB501 é garantida pelo sistema operacional proprietário RutOS (baseado em Linux OpenWrt). O usuário tem acesso a uma ampla gama de ferramentas, incluindo vários padrões VPN (OpenVPN, IPsec, WireGuard, ZeroTier), firewall avançado e proteção contra ataques DDOS e varredura de portas. Além disso, o gateway oferece segmentação de rede por meio de VLAN e controle de limites de dados móveis, o que permite o gerenciamento completo da segurança e dos custos de transmissão dentro da infraestrutura corporativa.

Durabilidade e gestão profissional Teltonika RMS

O dispositivo foi alojado em uma robusta caixa de alumínio anodizado com grau de proteção IP30, o que permite operação sem falhas em temperaturas extremas de -40°C a 75°C. O TRB501 é totalmente compatível com o sistema de gerenciamento remoto Teltonika RMS (Remote Management System). Ele permite acesso remoto ao dispositivo, atualização em massa do software e diagnóstico completo sem a necessidade de presença física no local da instalação, o que reduz significativamente os custos de manutenção da rede.

Dados técnicos

Parâmetro	Valor
Módulo móvel	5G Sub-6Ghz SA/NSA (3.4 Gbps DL), 4G LTE Cat 19, 3G
Padrão 3GPP	Release 16
Ethernet	1 x porta RJ45, 10/100/1000/2500 Mbps

Parâmetro	Valor
Processador	Qualcomm, 1.5 GHz, ARM Cortex-A7
Memória	512 MB RAM, 512 MB Flash
Alimentação	9 - 30 VDC (conector de 4 pinos ou PoE passivo)
Interfaces I/O	2 x entradas/saídas digitais configuráveis
Caixa	Alumínio anodizado, classe IP30
Temperatura de operação	-40 °C a 75 °C

Principais vantagens

- **Tecnologia 5G de nova geração:** A agregação de bandas e a baixa latência garantem fluidez até mesmo nos processos de automação mais exigentes.
- **Porta de 2.5 Gbps:** Aproveitamento total da largura de banda 5G sem perdas na conexão com fio.
- **Padrões industriais:** Suporte nativo aos protocolos Modbus TCP, DNP3 e DLMS.
- **Segurança de nível corporativo:** Amplo suporte para VPN, Firewall e filtragem avançada de conteúdo.
- **Gerenciamento remoto:** Integração completa com a plataforma Teltonika RMS para diagnóstico e configuração remotos.

O produto é uma proposta para

- **Operadores de sistemas SCADA e Smart Grid:** Que procuram uma conexão confiável para monitorar infraestrutura crítica.
- **Fornecedores de soluções IIoT:** Que precisam de um dispositivo compacto e ao mesmo tempo extremamente eficiente para transmissão de dados.
- **Setor bancário e varejista:** Que exige uma conexão 5G segura para caixas eletrônicos e modernos sistemas POS.
- **Engenheiro**